

## FICHA TÉCNICA – CENTRAL HIDRÁULICA UPHEX7

Modelo: UPHEX7

Aplicación: Contenedores de compactación de 10 a 20 m<sup>3</sup> Uso Externo



### Características Generales

Componentes	Presente
Indicador de nivel de aceite	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Filtro de aceite	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Manómetro de presión	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Programador PLC	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Mangueras de presión y retorno	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Operación manual	<input checked="" type="checkbox"/> Sí
Operación automática	<input checked="" type="checkbox"/> Sí

### Especificaciones Técnicas

Componentes	Datos
Estanque hidráulico	100 Lts
Motor eléctrico	7.5 HP
Bomba hidráulica	14 cm <sup>3</sup>
Presión de trabajo aprox.	1600 Psi
Alimentación eléctrica	380 Volt.
Tipo de enchufe	5 polos, 32A

### Descripción Técnica

La Central Hidráulica EX7 ha sido diseñada para operar con contenedores de compactación de 10 a 20 metros cúbicos. Está equipada con un motor eléctrico de 7,5 HP y una bomba hidráulica de 14 cm<sup>3</sup>, lo que permite generar una presión de trabajo aproximada de 1600 PSI, entregando un alto poder de compactación y eficiencia operativa tanto en modo manual como automático.